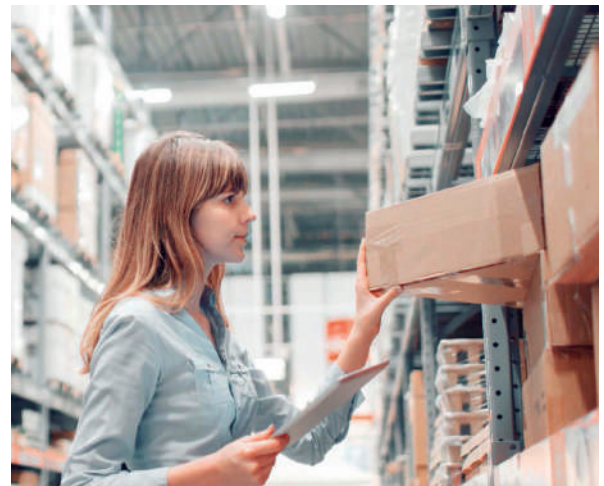


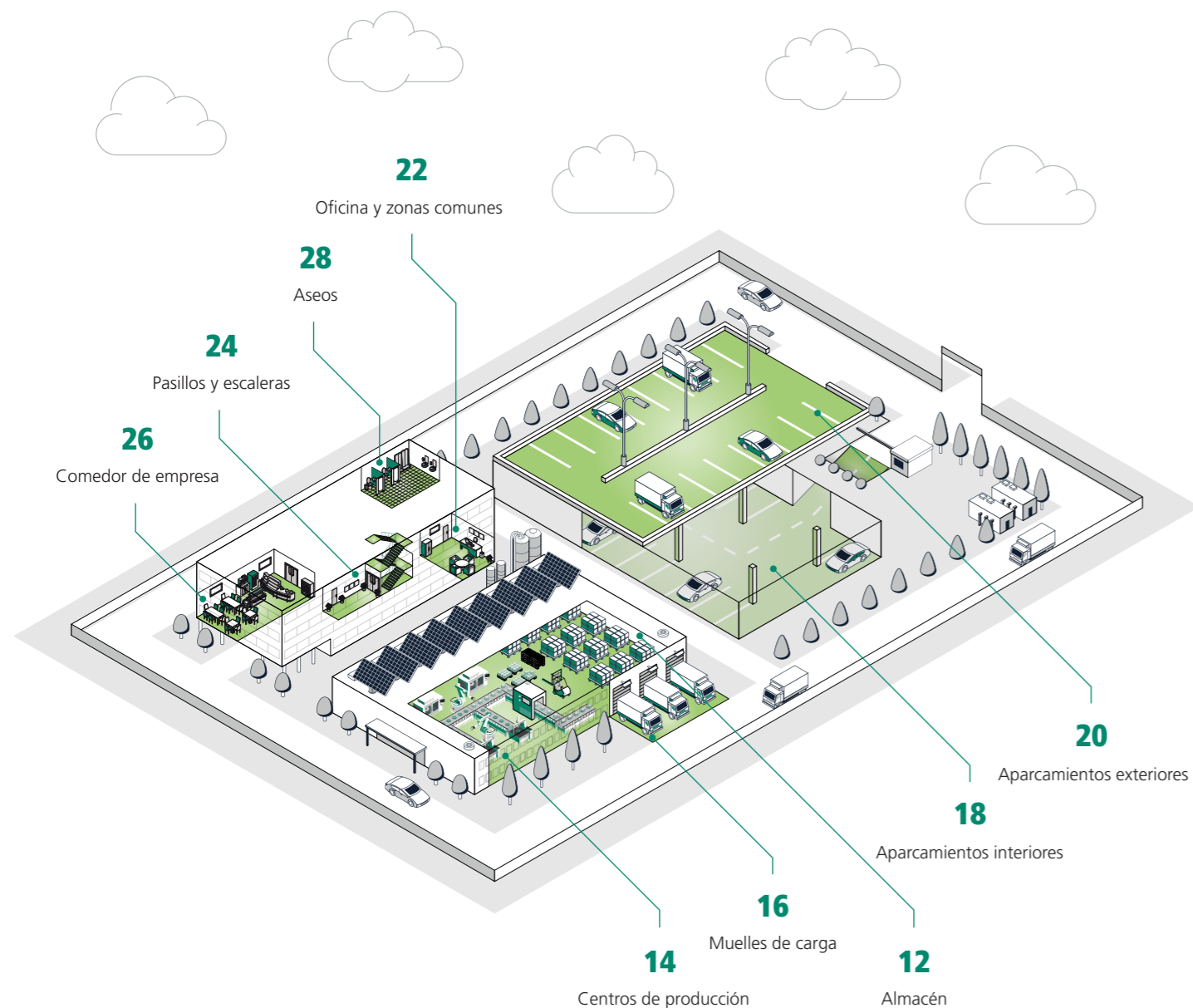
**Soluciones eficientes
para aplicaciones
complejas**



LOGÍSTICA E INDUSTRIA



Digital | Lighting | Solutions



Contenido

12	Almacén	22	Oficina y zonas comunes
14	Centros de producción	24	Pasillos y escaleras
16	Muelles de carga	26	Comedor de empresa
18	Aparcamientos interiores	28	Aseos
20	Aparcamientos exteriores		

Introducción

Los almacenes, las plataformas logísticas y los emplazamientos industriales son fundamentales para el comercio mundial. Juegan un papel clave en el almacenamiento, circulación y producción de bienes, lo que los convierte en una pieza esencial para las empresas del sector. Sin embargo, con la llegada de las crisis energéticas, la necesidad de ahorro, la normativa creciente, la calidad de vida en el trabajo y los estándares de seguridad, el sector industrial se enfrenta a desafíos nunca antes vistos.

Los responsables de estos espacios están bajo una presión constante para controlar los costes operativos cumpliendo al mismo tiempo con normativas cada vez más estrictas. Una de las formas más eficaces de lograrlo es mediante la integración de soluciones de iluminación LED junto con sistemas de gestión energética. La iluminación no solo garantiza una visibilidad óptima de productos, equipos y personas, sino que también permite acceder fácilmente a ahorros energéticos significativos.

En Sylvania Group ofrecemos soluciones inteligentes de gestión de edificios a través de nuestra plataforma SylSmart®, que también incluye herramientas avanzadas y completas de análisis energético. Estamos comprometidos en acompañar a nuestros clientes industriales en los retos de la transición energética y la descarbonización mediante nuestros 360 Services.

Con más de 120 años de experiencia en el sector de la iluminación, Sylvania Group responde a todas las necesidades del mercado a través de sus marcas Sylvania y Concord. Ya sea que busque iluminación de calidad, gestión avanzada con análisis energético o una solución llave en mano, le ofrecemos un acompañamiento completo durante todo el proceso para asegurar el futuro de su instalación.

Confiar en Sylvania Group es contar con un aliado experto que entiende sus necesidades y tiene las herramientas para ayudarle a construir un futuro sostenible para su negocio.

Flexibilidad y eficiencia

Soluciones para un rendimiento optimizado

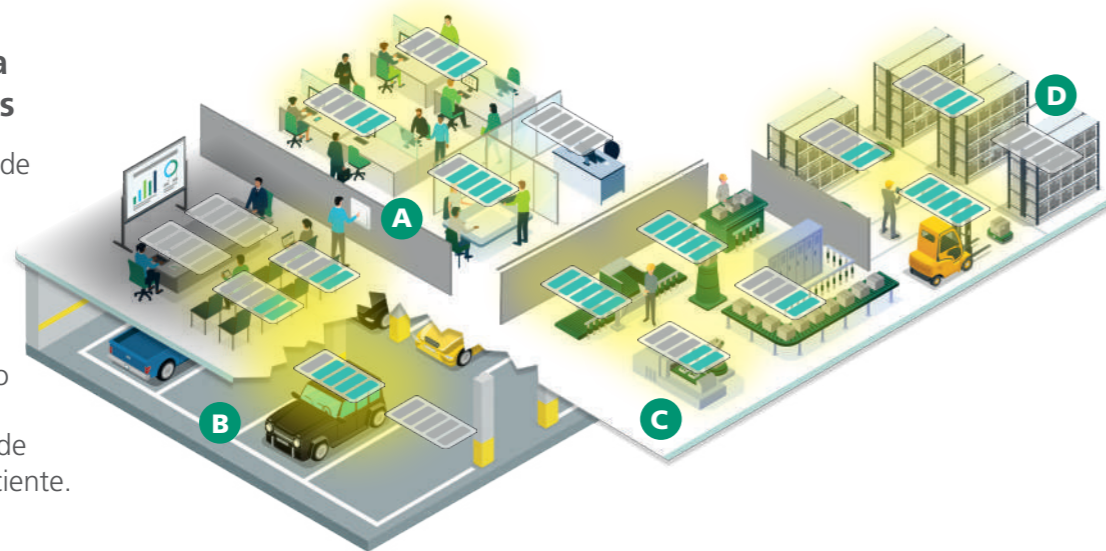
El sector logístico e industrial enfrenta una presión constante por reducir los costos operativos, siendo el consumo energético una parte significativa de estos. Nuestras soluciones SylSmart® responden a este desafío, proporcionándote herramientas no solo para reducir el consumo de energía, sino también para obtener información clave sobre tus activos y la eficiencia de tus instalaciones. Una forma inteligente de optimizar recursos, mejorar el control y avanzar hacia una operación más sostenible y rentable.

SylSmart® Connected

Descubre el edificio inteligente

Una solución para todos tus espacios

Nuestra gama integral de productos SylSmart® Connected te ofrece acceso a ahorros energéticos y funciones de control personalizables en todo tu sitio, adaptándose a cada área y necesidad de forma inteligente y eficiente.



A Oficinas y edificios comerciales
Necesidades dinámicas y diversas, soluciones inteligentes y adaptables

B Zonas de aparcamiento
Iluminación precisa y fácil de usar para una experiencia segura y eficiente.

C + D Áreas industriales y almacenes
Iluminación a medida para cada tarea y entorno de trabajo

Dado el uso de luminarias de alto rendimiento en espacios amplios, la iluminación representa una parte significativa del consumo energético. SylSmart® Connected ofrece una solución inalámbrica de rápida implementación, con sensores robustos integrados en cada luminaria que recopilan y transmiten datos

detallados de ocupación y luz natural a través de una red mesh Bluetooth® cualificada y segura. Al aprovechar esta información, se optimiza el rendimiento del sistema, permitiendo una reducción del consumo energético de hasta un 83%, sin comprometer la calidad de la iluminación.

Sistema y controles inteligentes

- Sistema operativo descentralizado basado en red de malla, que ofrece una cobertura de movimiento superior
- Conjunto completo de controles inteligentes: detección de ocupación y luz diurna, agrupación y escenas, ajuste blanco dinámico (Tunable White)

Fácil mantenimiento

- Vista en planta, mantenimiento preventivo
- Adaptabilidad a cambios de distribución

Instalación rápida y escalable

- Preconfiguración y optimización del tiempo
- Sin cableado adicional y fácil de escalar con configuración preconfigurada

Ciberseguro, interoperable y fiable

- Sin punto único de fallo y ciberseguro
- Control de iluminación en red Bluetooth® de estándar abierto

SylSmart® Connected Pro

Abriendo camino a la eficiencia basada en los datos



Lleva tu solución SylSmart® Connected al siguiente nivel con SylSmart® Connected Pro y obtén una visión más detallada de tus activos. Esta solución se integra sin problemas con el sistema existente, permitiendo el monitoreo global y la recopilación precisa de datos sobre ocupación, consumo

energético e iluminación, obtenidos directamente de los dispositivos SylSmart® Connected. Esta información proporciona análisis útiles sobre el rendimiento de tus instalaciones y sistemas de iluminación, lo que permite desarrollar, supervisar e implementar estrategias de optimización.

Gestione desde cualquier lugar

- Supervisión global de sus instalaciones, por ejemplo, vista del panel de control, vista del plano de planta, estado de los activos
- Controle a distancia con comodidad y aplique reglas y notificaciones avanzadas, incluida la programación de la iluminación

Desarrolla nuevos insights

- Recoge datos históricos con alta granularidad y utiliza herramientas de análisis para optimizar tu sistema
- Aprovecha información contextual para mejorar la ocupación del edificio, la gestión de espacios o el rendimiento ambiental

Múltiples opciones de conectividad

- Conectividad basada en la nube (API abierta) con BMS y servicios IoT de terceros

Ciberseguridad garantizada

- Segura desde su diseño, desarrollada por las mejores prácticas (OWASP 2021; Azure Defender)

SylSmart® Energy

Impulsando tu camino hacia cero emisiones

En logística e industria hay muchos consumidores clave además de la iluminación, como maquinaria y sistemas HVAC. SylSmart® Energy permite monitorizar de forma integral el consumo y la eficiencia energética más allá de la iluminación, ayudándote a actuar sobre tus emisiones y consumo.



Análisis detallada

- los usuarios pueden monitorizar el consumo energético a nivel de circuito

Vista unificada

- monitoriza el consumo de gas, agua y electricidad, así como la generación solar

Elabora planes de acción

- crea presupuestos y estrategias de reducción energética para alcanzar tus objetivos y maximizar el ahorro

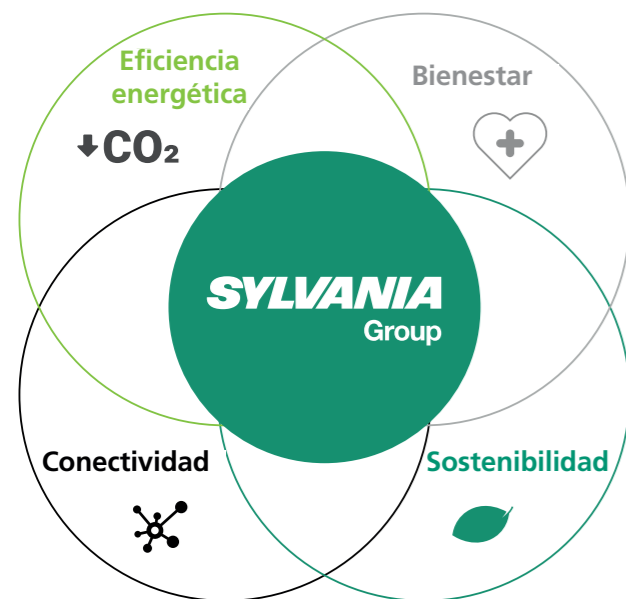
Conectividad integral

- recoge datos automáticamente de tu suministradora o envíalos a otros sistemas



Un ecosistema completo y eficaz para ayudarle en todos sus proyectos

Sylvania Group ofrece un enfoque integral que va más allá del producto en sí. Al trabajar con Sylvania Group, obtendrá un conocimiento profundo de su consumo de energía, lo que le permitirá gestionarlo de manera eficaz y desarrollar planes de ahorro sostenibles que se adapten a sus necesidades y usos específicos.



Nuestros compromisos

Como especialistas en iluminación profesional y arquitectónica, Sylvania Group pone todo su saber hacer, su capacidad de innovación, la tecnología de sus productos y sus servicios para contribuir a:

- Aumentar la eficiencia energética, mejorar la huella ecológica
- Promover la digitalización
- Aumentar el bienestar de los usuarios

Nuestras fortalezas

- Experiencia de más de 120 años
- Centros de producción europeos
- Proactividad y flexibilidad
- Centro logístico europeo situado en Francia
- Asistencia técnica profesional



Siempre encendidos, siempre seguros

Iluminación de emergencia para una protección total y continua

La iluminación de emergencia es una parte fundamental de cualquier instalación de iluminación. Garantiza una iluminación adecuada cuando falla la luz general y mantiene la seguridad de las personas en el lugar. En entornos logísticos e industriales, donde la eficiencia operativa es clave, contar con una iluminación suficiente no solo permite continuar con las tareas esenciales, sino que también facilita que los técnicos puedan detectar y solucionar fallos rápidamente, restableciendo el suministro eléctrico en el menor tiempo posible.

La importancia de la iluminación de emergencia

La Regulatory Reform (Fire Safety) Order 2005 exige por ley que todos los establecimientos comerciales cuenten con un sistema de iluminación de emergencia. La normativa BS EN 1838 establece los requisitos para la iluminación de evacuación y de reserva en caso de fallo del suministro eléctrico.

Espacios como almacenes y fábricas son especialmente críticos, ya que ante un corte de energía, los técnicos deben poder continuar trabajando sin interrupciones. En estos entornos, la iluminación de emergencia se convierte en un componente clave para la seguridad y la continuidad operativa. Además, muchas zonas de estos edificios cuentan con una iluminación natural limitada, por lo que es esencial contar con un sistema que garantice salidas claramente iluminadas para

una evacuación rápida y segura. Un sistema de iluminación de emergencia fiable y eficiente también es una inversión rentable, ya que reduce los tiempos de inactividad y minimiza el impacto en la productividad.

Para asegurar un rendimiento óptimo en todo momento, es fundamental que estos sistemas sean revisados periódicamente por técnicos cualificados. Se debe simular un fallo en la red eléctrica y verificar que cada luminaria de emergencia funcione correctamente con su batería, así como confirmar que recargan correctamente una vez se restablece la corriente. Todos los resultados de las pruebas deben ser registrados, lo que refuerza la importancia crítica de contar con un sistema de iluminación de emergencia eficaz.

Iluminación de emergencia en general

Cuando se produce un corte de energía o un incendio y las luces principales se apagan, el sistema de iluminación de emergencia mantiene un nivel de iluminación suficiente para permitir que las personas se orienten y evacuen el edificio de forma segura. En entornos complejos, donde la evacuación puede llevar más tiempo, contar con un sistema de

iluminación de emergencia fiable, eficiente y de alta calidad es absolutamente esencial. Las luminarias de emergencia están diseñadas para cargarse mientras el sistema eléctrico funciona con normalidad y permanecer activas durante hasta 3 horas en caso de apagón, volviendo a recargarse automáticamente una vez que se restablece la energía.

Sylvania Group ofrece una amplia gama de soluciones en iluminación de emergencia LED, tanto integradas como independientes, incluyendo luminarias de emergencia, señales de salida iluminadas y sistemas de control y monitoreo. Diseñados para ofrecer durabilidad, fiabilidad y alto rendimiento, estos productos están especialmente desarrollados para adaptarse a los exigentes entornos logísticos e industriales, garantizando seguridad continua y cumplimiento normativo en todo momento.



Tipos de iluminación de emergencia

Los diseños de iluminación de emergencia deben adaptarse a diferentes áreas, y la iluminación de emergencia se divide en cuatro categorías principales:

Iluminación de rutas de evacuación – iluminar las rutas hacia las salidas de emergencia y salidas designadas es esencial para garantizar que las personas puedan abandonar el edificio de forma segura

Áreas abiertas – proporcionar iluminación suficiente en zonas por las que los ocupantes puedan transitar al buscar una salida ayuda a reducir el pánico y facilita la evacuación segura del edificio en caso de emergencia

Zonas de alto riesgo – los espacios de trabajo donde los empleados utilizan herramientas o maquinaria requieren una iluminación de emergencia que funcione el tiempo suficiente tras un corte eléctrico, permitiendo detener el trabajo de manera segura y dejar las herramientas o equipos en un lugar adecuado.

Iluminación de reserva – este tipo de iluminación no es obligatoria por ley y suele alimentarse mediante un generador. La iluminación se restablece tras un corte de energía y se mantiene hasta que se restituye la energía de red.

¿SABÍAS QUE...?

La ubicación de la iluminación de emergencia es un factor crucial para su eficacia, y colocarla en lugares incorrectos puede generar riesgos importantes. Los letreros de salida de emergencia iluminados con LED deben señalar claramente una ruta segura para salir del edificio. También es fundamental instalar luminarias LED de emergencia en zonas de transición, donde las personas puedan coincidir al evacuar, para minimizar el riesgo de accidentes.

Las zonas específicas de un edificio donde debe incorporarse iluminación de emergencia se identifican mediante una evaluación de riesgo de incendio e incluyen habitualmente:

- + Escaleras
- + Baños y vestuarios
- + Intersecciones
- + Áreas de recepción
- + Lugares donde haya cambios de dirección en las rutas de evacuación reconocidas
- + Zonas con cambios de altura del suelo

Normas y reglamentos sobre iluminación: lo esencial en un simple vistazo

La iluminación adecuada permite a las personas realizar tareas visuales de forma eficiente y precisa, incluso aquellas que se llevan a cabo durante largos periodos de tiempo o de manera repetitiva. Crear el entorno ideal, integrando la iluminación artificial y los sistemas de control de luz, es uno de los mayores retos para los diseñadores de iluminación en entornos logísticos e industriales. Las normativas y estándares de iluminación interior para aplicaciones logísticas e industriales ayudan a encontrar el equilibrio perfecto y a definir la solución de iluminación más adecuada. Cumplir con estas normativas no solo es esencial para la seguridad de los ocupantes, sino también para garantizar la sostenibilidad de almacenes y centros de producción. Sin embargo, como estas normativas pueden cambiar con frecuencia, en Sylvania Group estamos comprometidos a resolver todas tus dudas y a acompañarte en cada etapa de tu proyecto de iluminación. Normas, certificaciones y sellos relacionados con la eficiencia energética y el bienestar: te ayudamos a identificar los puntos clave.

Iluminación adecuada y apropiada en almacenes, plataformas logísticas y espacios industriales

La Norma Europea EN 12464-1:2021, relativa a la iluminación de lugares de trabajo en interiores, establece criterios específicos en cuanto a la calidad y cantidad de luz requeridas. Estas exigencias se definen en función de tres necesidades humanas fundamentales: comodidad visual, rendimiento y seguridad. Los principales parámetros que determinan el entorno lumínico a respetar, para evitar cualquier riesgo fotobiológico, son los siguientes:

> **Iluminancia (Ē):** Describe la cantidad de flujo luminoso que incide sobre una superficie. La norma establece los valores mínimos recomendados de iluminancia media que deben mantenerse según los requisitos de la tarea visual o actividad realizada en la zona de trabajo. La unidad de medida es el **lux (lx)**, y se recomiendan distintos niveles de lux según las áreas dentro de un edificio.

> **Deslumbramiento (UGR):** Es la molestia visual causada por zonas brillantes en el campo de visión, como luminarias, ventanas o tragaluces. La norma utiliza el Índice Unificado de Deslumbramiento (UGR) para evaluar y

limitar este efecto. También especifica un máximo de 1000 cd/m² a 65° de elevación en tareas con pantallas, para evitar reflejos incómodos. Un buen diseño lumínico debe tener en cuenta orientación, distribución de luminarias y control de la luz natural.

> **Reproducción cromática (CRI):** es la capacidad de una fuente de luz para reproducir los colores de las superficies (colores de prueba R1 a R14) de la forma más fiel posible en comparación con una fuente de luz de referencia. Se identifica mediante el índice de reproducción cromática (CRI). El valor máximo de



reproducción cromática es Ra = 100. La normativa establece los valores mínimos de CRI en función de la tarea visual a realizar.

> **Uniformidad (UO):** se define como la relación entre el nivel mínimo y el promedio de iluminancia (U1), o entre el mínimo y el máximo (U2). Describe cuán homogéneamente se distribuye la luz sobre una superficie. Cuanto menor sea la diferencia entre el nivel mínimo y el promedio de lux, mayor será la uniformidad, lo que se traduce en una iluminación más equilibrada (relación entre el nivel mínimo de iluminancia (E_{min}) y el nivel medio (Ē)).

COMPROMISO SYLVANIA GROUP

Nuestros productos cumplen al 100 % con las normativas de la UE y del Reino Unido. Muchos de ellos se fabrican en Francia, Alemania y el Reino Unido, lo que garantiza una calidad excepcional acorde con los estándares europeos, y en especial con la norma EN 12464-1:2021. Respetan los niveles y requisitos técnicos exigidos, como: control del deslumbramiento (UGR<19), luminancia limitada (L65<3000 cd/m²), reproducción cromática (CRI≥80) y baja tasa de parpadeo (<5%), para un confort visual óptimo.

Iluminación de lugares de trabajo en interiores

EN 12464-1 (Agosto 2021)

TIPO DE TAREA / ÁREA DE ACTIVIDAD	ĒM (LX) (MIN)	U ₀ (MIN)	R _A (MIN)	R _{UGL} (MÁX)	REQUISITOS ESPECÍFICOS
Zona de carga y descarga	200	0,40	80	25	
Almacenamiento estanterías - suelo	150	0,50	80	25	Iluminancia a nivel del suelo RUGL sólo en la dirección de visión de la luminaria
Almacenamiento - cara estantería	75	0,40	80	-	En la cara de la estantería del pasillo. Puede excluirse del perímetro una banda de 1,0m
Pasillo logístico central (tráfico pesado)	300	0,60	80	25	
Comedores y zonas de descanso	200	0,40	80	22	
Vestuarios, lavabos, cuartos de baño, aseos	200	0,40	80	25	
Zonas de circulación y pasillos	100	0,40	80	25	
Escaleras	150	0,40	80	25	
Escritura, lectura y procesamiento de datos	500	0,60	80	19	Trabajo en escritorio, la iluminación debe ser controlable

Control de la iluminación y eficiencia energética

La gestión automática de la iluminación artificial en espacios de 25 m² debe garantizar un consumo inferior a 1,6 W/m² por cada 100 lux, con el objetivo de reducir los costes energéticos y el impacto ambiental. Cualquier área de aplicación con control de iluminación queda bajo la responsabilidad del personal encargado de su gestión, incluso durante los

periodos de ocupación. Es imprescindible que disponga de un sistema para encender y apagar la iluminación.

La regulación automática de luminarias es una herramienta clave. Permite atenuar o apagar la luz en función de la iluminación natural disponible y, cuando el espacio está desocupado, apagar las fuentes de luz o reducir la iluminación al nivel mínimo reglamentario.





Almacén

El crecimiento constante de los almacenes en tamaño y complejidad exige soluciones de iluminación eficientes y fáciles de gestionar. Con techos altos y entornos exigentes, la iluminación representa un reto clave. Para afrontarlo, Sylvania Group ofrece SylSmart®, el sistema inteligente que mejora la eficiencia energética y garantiza espacios seguros y productivos mediante una iluminación adaptable y automatizada.

Concord Rocks SylSmart® Connected

Campana industrial para grandes alturas



Disponible para versiones preparadas Zhaga Book 18



Potencia lumínica de hasta 54.000 lm



Elevada eficacia de hasta 200lm/W



Vida media de 120.000hrs



Diseñado en Alemania

DESAFÍOS

Sostenibilidad

En términos de sostenibilidad, la iluminación utilizada en los almacenes logísticos debe ser duradera y con el mínimo mantenimiento. Los sensores avanzados y los sistemas de gestión pueden ayudar a maximizar el ahorro energético al tiempo que garantizan una iluminación adecuada.

Seguridad

La seguridad es un aspecto crucial de la iluminación en los almacenes logísticos, ya que las carretillas elevadoras circulan con frecuencia por pasillos estrechos, por lo que el nivel de iluminación debe ser adecuado para reducir el riesgo de accidentes.

Seguridad y normativa

La normativa impone normas de iluminación específicas para aplicaciones de tipo almacén debido a la presencia de techos a gran altura y pasillos con estanterías altas.



Photo by Arthur Pequín

OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA

Sylvania Granit SylSmart® Connected

Campana industrial inteligente



- + Versiones con SylSmart® Connected
- + Eficacia de hasta 163lm/W
- + Resistente (IP65/IK08)
- + Elevada vida media de 90.000hrs

SYLVANIA

Isoline

Sistema de carril de elevado rendimiento



Hecho en Francia

- + Elevado rendimiento lumínico
- + Instalación rápida y sencilla
- + Amplia gama de paquetes de lúmenes y ángulos de haz

SYLVANIA

RetrunKit

Unidad universal de reemplazo para sistemas de carril



- + Alta eficacia hasta 11.000lm
- + Reemplazo sostenible directo
- + Conmutadores multipotencia y de temperatura de color (CCT)

SYLVANIA

Resisto SylSmart® Connected

Estanca de elevado rendimiento



Hecho en Alemania

- + Elevada eficacia 162lm/W
- + Instalación rápida y sencilla
- + Versiones con SylSmart® Connected



Centros de producción

Los centros de producción, como fábricas, talleres de producción y centros de fabricación, son lugares altamente sensibles que requieren una atención especializada. Estos espacios suelen operar las 24 horas del día y no pueden permitirse tener una iluminación inadecuada o con fallos.

El sistema de iluminación debe ser capaz de soportar condiciones exigentes y garantizar un funcionamiento ininterrumpido. Invertir en sistemas de iluminación confiables y robustos puede ahorrar dinero, minimizar tiempos de inactividad y aumentar la productividad de forma continua.

SYLVANIA Sylvania Granit SylSmart® Connected

Campana industrial inteligente



Versiones con SylSmart® Connected



Eficacia de hasta 163lm/W



Resistente (IP65/IK08)



Elevada vida de 120.000hrs

DESAFÍOS

Sostenibilidad

Las áreas de producción suelen operar las 24 horas del día, los 7 días de la semana. Por ello, las luminarias deben ser robustas, duraderas y eficientes, con un mantenimiento mínimo.

Ahorro energético

La combinación de luminarias eficientes con sistemas de gestión avanzados permite optimizar el ahorro de energía al máximo.

Seguridad y normativas

Una iluminación funcional es esencial para garantizar la seguridad y protección de los trabajadores en las zonas de producción. Invertir en soluciones de iluminación sostenibles, eficientes y conformes con la normativa no solo beneficia a tu empresa, sino también al medio ambiente.



OTRAS SOLUCIONES

Concord Rocks SylSmart® Connected

Campana industrial para grandes alturas



Diseñado en Alemania

- + Disponible para versiones Zhaga Book 18
- + Rendimiento lumínico de hasta 54000lm
- + Eficacia de hasta 200lm/W
- + Elevada vida media de 120.000hrs

SYLVANIA

START Highbay

Campana industrial



- + Multipotencia y temperatura de color ajustable (CCT)
- + Rango de trabajo de -20°C a +45°C
- + Elevada vida media de 120.000hrs

SYLVANIA

START Waterproof Tubular

Estanca tubular de elevado rendimiento



- + Buena eficacia 120lm/W
- + Muy resistente: IK10 / IP66
- + Instalación rápida y sencilla
- + Soportes de fijación deslizable de acero inoxidable 304

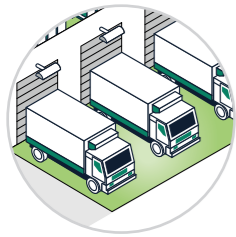
SYLVANIA

Resisto GRP

Luminaria estanca resistente a productos químicos



- + Eficacia de hasta 143lm/W
- + Instalación rápida y sencilla
- + Robusta y resistente con gran resistencia ante elementos químicos



Muelles de carga

Los muelles de carga son un elemento crucial en la gestión de la entrada y salida de mercancías de un almacén. Funciona como la interfaz principal para las operaciones logísticas y desempeña un papel vital en el buen funcionamiento de un centro logístico.

Estas áreas requieren una iluminación adecuada para garantizar un funcionamiento óptimo. Una iluminación apropiada no solo facilita el estacionamiento de vehículos pesados, sino que también proporciona a los operadores de montacargas una visibilidad clara durante la carga y descarga de los remolques.

DESAFÍOS

Seguridad

La seguridad y el bienestar de todas las personas que trabajan en logística son fundamentales, lo que implica una correcta implementación de soluciones de iluminación adecuadas.

Sostenibilidad

La sostenibilidad es otra preocupación clave, especialmente en las instalaciones de iluminación exterior. Las luminarias deben ser robustas y estar diseñadas para resistir todas las exigencias climáticas, garantizando así su durabilidad.

Eficiencia energética

La eficiencia energética es un factor fundamental, y la tecnología LED ayuda a minimizar los costos de energía. Además, se pueden implementar sistemas de gestión de iluminación para optimizar su uso y reducir el desperdicio energético.

SYLVANIA

Kalani

Proyector LED exterior



Rendimiento de hasta 46.400 lúmenes



Elevada eficacia de hasta 162lm/W



Rango de temperatura de funcionamiento de -30°C a +50°C



Elevada vida media de 100.000hrs



OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA

Resisto

Estanca de elevado rendimiento preferida del mercado



- + Hecha en Alemania
- + Elevada eficacia 162lm/W
- + Instalación rápida y sencilla
- + Elevada vida media de 100.000 horas
- + Disponible en versiones microondas (MW) y SylSmart® Connected

SYLVANIA

START Flood IP65

Proyector LED práctico y asequible



- + Rendimiento luminoso de hasta 10.000 lúmenes
- + Soporte de lira orientable
- + Rango de temperatura de trabajo de -20°C a +40°C
- + Elevada vida media de 90.000 horas

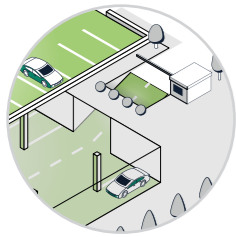
SYLVANIA

START Waterproof Slim

Estanca exterior de elevadas prestaciones



- + Elevada eficacia 136lm/W
- + Instalación rápida y sencilla
- + Cableado pasante y soportes deslizantes a lo largo de toda la estanca
- + Elevada vida media de 100.000 horas



Aparcamientos interiores

Los aparcamientos suelen encontrarse en espacios subterráneos o en zonas con escasa luz natural, por lo que es fundamental contar con una iluminación adecuada que garantice el desplazamiento seguro de vehículos y peatones. La solución de iluminación empleada debe ser lo suficientemente robusta para funcionar de manera continua. Además, la incorporación de detectores permite activar la iluminación solo cuando es necesario, lo que ayuda a reducir el consumo de energía.

DESAFÍOS

Seguridad

Contar con una solución de iluminación fiable y adecuada es fundamental para garantizar la seguridad de las personas y los vehículos en aparcamientos cubiertos.

Sostenibilidad

El sistema de iluminación debe ser capaz de resistir condiciones ambientales exigentes, como el polvo y la humedad, y tener una larga vida útil para minimizar las necesidades de mantenimiento.

Eficiencia energética

La eficiencia energética es clave para reducir el consumo eléctrico y los costes asociados. La tecnología SylSmart® de Sylvania, que incorpora sensores y sistemas de gestión avanzada, permite adaptar en tiempo real los niveles de iluminación según la ocupación y el movimiento, maximizando así el ahorro energético.

SYLVANIA

START eco Waterproof

Estanca multipotencia con 3 temperaturas de color



Elevada eficacia de hasta 150lm/W



Multipotencia de 8W a 40W

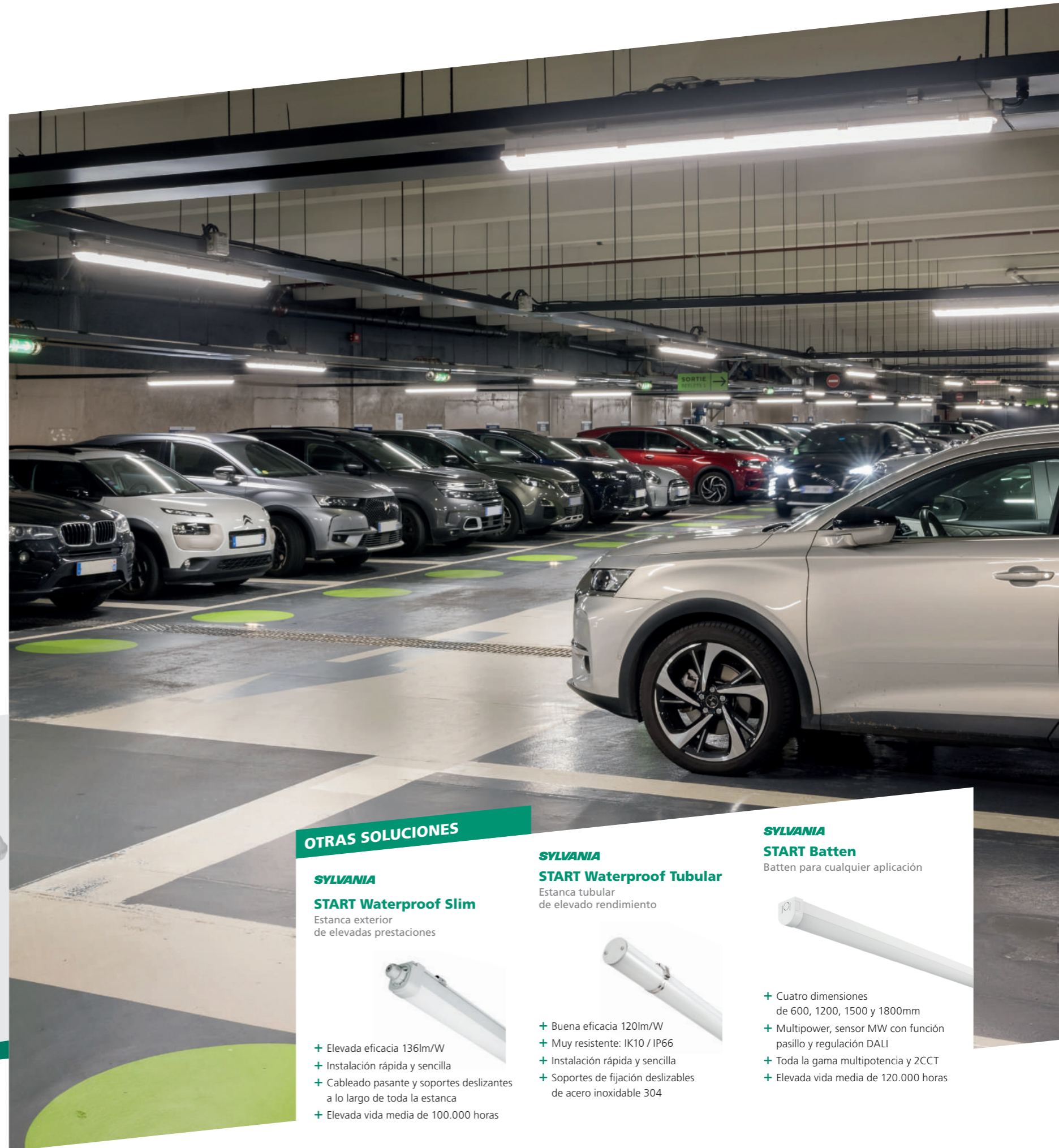


3CCT (3000K, 4000K y 6500K)



Elevada vida media de 50.000hrs

Novedad Septiembre 2025



OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA

START Waterproof Slim

Estanca exterior de elevadas prestaciones

- + Elevada eficacia 136lm/W
- + Instalación rápida y sencilla
- + Cableado pasante y soportes deslizantes a lo largo de toda la estanca
- + Elevada vida media de 100.000 horas



SYLVANIA

START Waterproof Tubular

Estanca tubular de elevado rendimiento

- + Buena eficacia 120lm/W
- + Muy resistente: IK10 / IP66
- + Instalación rápida y sencilla
- + Soportes de fijación deslizables de acero inoxidable 304



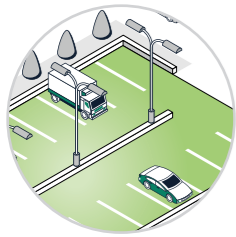
SYLVANIA

START Batten

Batten para cualquier aplicación

- + Cuatro dimensiones de 600, 1200, 1500 y 1800mm
- + Multipower, sensor MW con función pasillo y regulación DALI
- + Toda la gama multipotencia y 2CCT
- + Elevada vida media de 120.000 horas





Aparcamientos exteriores

Un sistema de iluminación eficiente es un elemento crucial para garantizar la seguridad en un aparcamiento al aire libre. Ya sea que optes por luminarias en postes o en soportes de pared, es esencial elegir soluciones duraderas que puedan soportar las condiciones climáticas más extremas. Además, el sistema de iluminación debe tener una larga vida útil, ya que el mantenimiento de luminarias instaladas a gran altura puede ser complicado, llevar mucho tiempo y resultar costoso. Al elegir un sistema de iluminación robusto, puedes evitar reparaciones o reemplazos costosos y asegurar un rendimiento constante a largo plazo.

DESAFÍOS

Seguridad

El propósito principal de este tipo de iluminación es garantizar la seguridad de los usuarios al proporcionar visibilidad e iluminación segura en todas las condiciones climáticas.

Sostenibilidad

Las luminarias para exteriores deben ser resistentes y duraderas para reducir las intervenciones de mantenimiento y soportar distintos climas y condiciones ambientales.

Ahorro de energía

Este sistema de iluminación está diseñado con una alta eficiencia luminosa, lo que permite un ahorro energético máximo en comparación con las soluciones tradicionales.

SYLVANIA

Zephyr

Iluminación duradera para estacionamientos y perímetros



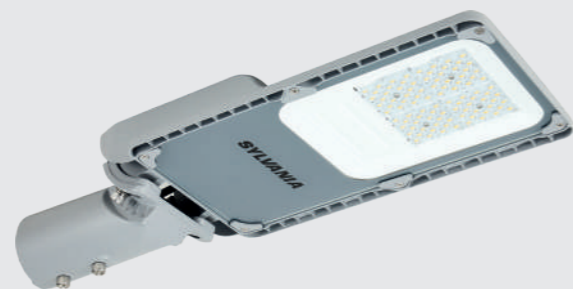
Amplio rango lumínico: 3500, 5500, 7700 y 10.000 lm (en versión 4000K)



Opción de fotocélula, permite el encendido automático desde el anochecer hasta el amanecer



Construcción robusta y protección: IK08 e IP66



OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA

Kalani

Proyector LED de exterior



- + Rendimiento lumínico de hasta 46.400lm
- + Elevada eficacia de hasta 162lm/W
- + Diseño térmico óptimo de -30°C a +50°C
- + Elevada vida media de 100.000 hrs

SYLVANIA

START Bollard

El diseño contemporáneo se une a un rendimiento inigualable



- + Elevado rendimiento con 1100lm
- + 2CCT en 3000K o 4000K
- + Diseño robusto con clasificación IK10
- + Diseño térmico eficiente: -25° a +50°C

SYLVANIA

START Surface IP66

Aplique LED resistente antivandálico para aplicaciones interiores y exteriores



- + Elevada eficacia, hasta 147lm/W
- + Multipotencia y doble CCT (3000 o 4000K)
- + Sensor de microondas y kit de emergencia disponibles



Oficina y zonas comunes

Tanto en oficinas colectivas como individuales, la iluminación desempeña un papel crucial en la creación de un entorno cómodo y productivo. Dado que los empleados pasan una parte considerable de su tiempo en estos espacios, es fundamental contar con una iluminación que se adapte a sus necesidades individuales. Para tareas que requieren una iluminación puntual, Sylvania Group ofrece soluciones de iluminación dinámica especialmente diseñadas para espacios abiertos. En definitiva, elegir el sistema de iluminación adecuado para el entorno de trabajo es clave para fomentar la creatividad, la productividad y el bienestar general.

Concord Optix LumiNature

Luminaria centrada en el ser humano (HCL)



Auténtica solución de iluminación HCL centrada en el ser humano



Luz dinámica, adaptada al ritmo circadiano humano



Excelente reproducción cromática CRI97



UGR≤16 y luminosidad <math><200\text{cd}/\text{m}^2</math>

DESAFÍOS

Productividad

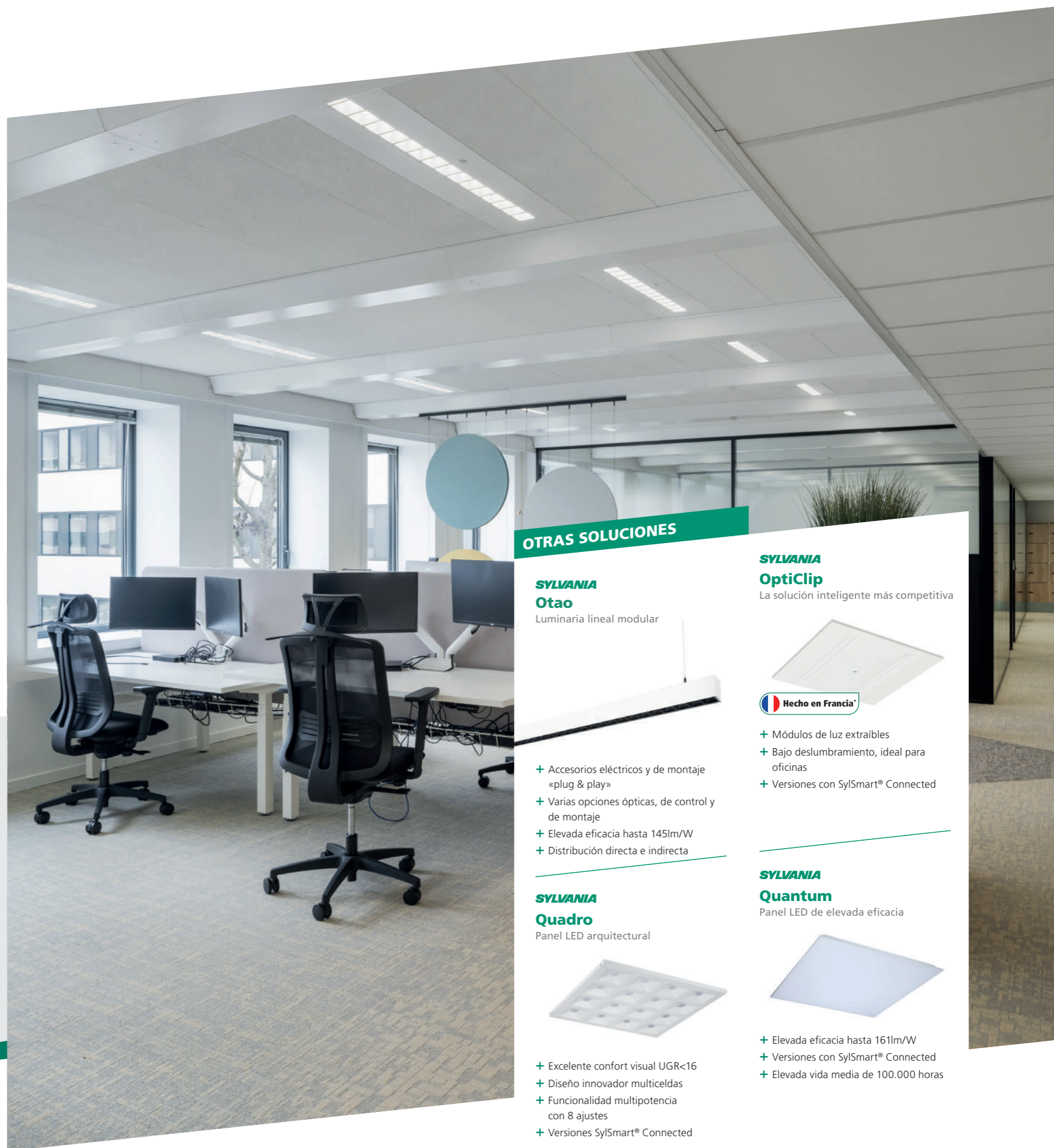
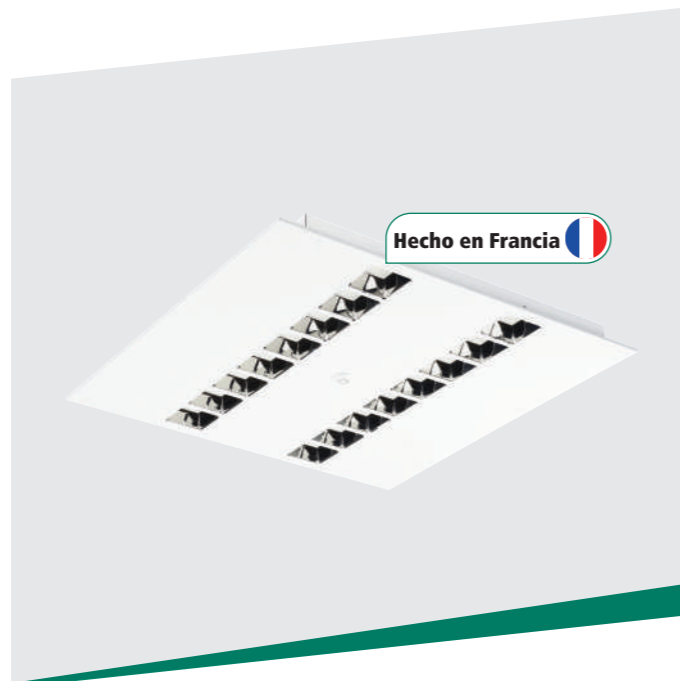
Un sistema de iluminación que se adapta a las condiciones cambiantes de luz natural a lo largo del día puede mejorar significativamente la concentración y aumentar la calidad del trabajo.

Bienestar

Pasar largos periodos en interiores nos expone a una iluminación artificial que puede afectar nuestras capacidades cognitivas y el bienestar general. Es primordial integrar una iluminación de calidad que imite, en la medida de lo posible, la luz natural para garantizar el máximo confort y rendimiento.

Ahorro energético

La incorporación de sensores y sistemas de gestión avanzada en las soluciones de iluminación permite maximizar el ahorro energético sin comprometer los niveles óptimos de luz.



OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA Otao

Luminaria lineal modular



- + Accesorios eléctricos y de montaje «plug & play»
- + Varias opciones ópticas, de control y de montaje
- + Elevada eficacia hasta 145lm/W
- + Distribución directa e indirecta

SYLVANIA Quadro

Panel LED arquitectural



- + Excelente confort visual UGR<math><16</math>
- + Diseño innovador multiceldas
- + Funcionalidad multipotencia con 8 ajustes
- + Versiones SylSmart® Connected

SYLVANIA OptiClip

La solución inteligente más competitiva



Hecho en Francia

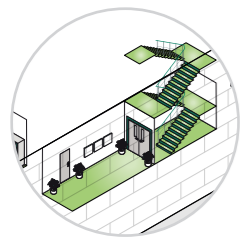
- + Módulos de luz extraíbles
- + Bajo deslumbramiento, ideal para oficinas
- + Versiones con SylSmart® Connected

SYLVANIA Quantum

Panel LED de elevada eficacia



- + Elevada eficacia hasta 161lm/W
- + Versiones con SylSmart® Connected
- + Elevada vida media de 100.000 horas



Pasillos y escaleras

En un espacio de trabajo, la iluminación desempeña un papel crucial al facilitar el movimiento de las personas por los pasillos y escaleras. Dado que la luz natural suele estar ausente en estas áreas, la iluminación debe ofrecer una visibilidad excelente para garantizar que todos puedan desplazarse con seguridad. Además, es importante mantener una sinergia entre la iluminación y la arquitectura interior, cuando sea posible, para crear un entorno cohesivo. Invertir en soluciones de iluminación de alta calidad que cumplan tanto con los requisitos funcionales como estéticos contribuye a crear un espacio de trabajo seguro y agradable.

SYLVANIA

Insaver PIR

Comodidad lumínica mejorada con soluciones de control versátiles



Sensor PIR integrado con configuraciones de tiempo y nivel de luz diurna



Ajuste de sensibilidad, de tiempo y entrada de luz natural



Versiones de 3000K y 4000K con UGR<19

DESAFÍOS

Acompañamiento

Al proporcionar iluminación de alta calidad en paredes y techos, puedes guiar el movimiento, crear armonía y realzar áreas que a menudo se descuidan en un edificio.

Seguridad

La seguridad es primordial en zonas de alto tránsito como escaleras y pasillos. Elegir la iluminación adecuada puede ofrecer buena visibilidad y garantizar la seguridad de todos.

Ahorro energético

Incorporar sensores de movimiento en las soluciones de iluminación puede maximizar significativamente el ahorro de energía. Esto también hace que los sistemas de iluminación sean más sostenibles y rentables a largo plazo.



OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA

Areum Wall

Elegante luminaria mural



- + Bajo deslumbramiento UGR≤16
- + Buena eficiencia hasta 130lm/W
- + Distribución de la luz directa/indirecta

SYLVANIA

START Downlight 5in1

Downlight versátil con multitud de posibilidades



- + Ajuste de tiempo y luz diurna
- + Temperaturas de color en 3000K, 4000K y 6500K, tanto empotrado como montado en superficie
- + Diversas opciones de corte

SYLVANIA

Resisto MW

Estanca resistente con sensor microondas incorporado



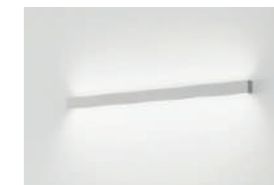
Hecho en Alemania

- + Elevada eficacia de hasta 161lm/W
- + Sensor de microondas integrado
- + Instalación rápida y sencilla

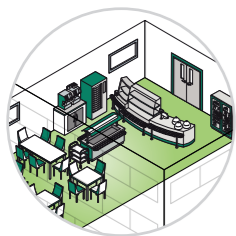
SYLVANIA

Otao Superficie

Luminaria versátil y modular



- + Multipotencia y 2CCT
- + Diferentes versiones UGR<19
- + Iluminación directa e indirecta gracias a su accesorio opcional
- + Eleva vida media 100.000hrs



Comedor de empresa

Una dieta equilibrada y nutritiva puede tener un impacto significativo en la concentración y la productividad. Por ello, es fundamental ofrecer a los empleados opciones de comidas saludables que les proporcionen energía y contribuyan a su bienestar general. Un comedor o cafetería con un ambiente acogedor puede crear un entorno agradable donde los empleados puedan relajarse y desconectar durante sus pausas.

Un diseño de iluminación adecuado en el comedor o cafetería de la empresa puede realzar el ambiente y generar un efecto positivo en el estado de ánimo y las emociones de los empleados.

SYLVANIA
OptiClip
SylSmart® Connected
La solución inteligente competitiva



Versiones con UGR<17



Diseño modular sostenible



Módulos de luz extraíbles

DESAFÍOS

Áreas de confort

Las soluciones de iluminación creativas pueden utilizarse para generar una atmósfera acogedora que invite a los empleados a hacer una pausa, socializar y disfrutar de una comida o un café.

Normas de higiene

Las zonas de preparación de alimentos requieren soluciones de iluminación funcionales que cumplan con estrictos estándares de higiene, garantizando que el personal trabaje de forma segura y eficiente.

Ambiente

La iluminación decorativa puede contribuir a crear una sensación de calma y fomentar una cultura laboral positiva. La iluminación ambiental o de acento ayuda a generar un entorno más cálido e íntimo que estimule la creatividad y la colaboración.



OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA Insaver

Downlight de bajo deslumbramiento



- + Eficacia de hasta 131lm/W
- + Versiones IP65, IP54 e IP20
- + Solución multipotencia con rango lumínico desde 620lm hasta 4950lm

SYLVANIA

Panel IP65 CleanRoom

Panel LED para salas limpias



- + Elevada eficacia de 122lm/W
- + Diseño compacto con 34mm de altura
- + Protección IP65 por la parte frontal

SYLVANIA

START Downlight IP54

Downlights empotrados y de superficie para cada espacio



- + Eficiencia de hasta 113lm/W y un flujo luminoso de hasta 2400lm
- + Protección IP54 ideal para zonas húmedas
- + Conexión «loop in & loop out» para una instalación rápida y sencilla

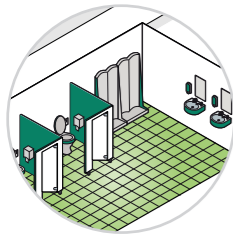
Concord Colossal

Luminarias arquitectural de gran diámetro

Hecho en Francia



- + Amplia variedad de dimensiones
- + Distribución directa y directa + halo
- + Versiones disponibles con regulación DALI y SylSmart®



Aseos

La eficiencia y el confort son aspectos esenciales en la iluminación de baños y aseos. Aunque el elemento decorativo puede no ser una prioridad en esta zona, Sylvania Group ofrece luminarias de diseño específicamente pensadas para áreas húmedas y que cumplen con la norma IP44. La presencia de sensores garantiza que la iluminación sea óptima para las condiciones del entorno y asegura una experiencia cómoda para el usuario.

DESAFÍOS

Mantenimiento limitado

El mantenimiento limitado es crucial para controlar los costos asociados con la iluminación en instalaciones sanitarias. El sistema de iluminación debe ser funcional y duradero, minimizando la necesidad de mantenimiento y los costos de reparación.

Ahorro de energía

El ahorro de energía puede lograrse mediante la incorporación de sensores de presencia, que pueden programarse para encender la iluminación solo cuando las instalaciones estén en uso.

Instalación sencilla

La instalación sencilla y las opciones de montaje rápido ayudan a minimizar las interrupciones durante la sustitución de luminarias o tareas de mantenimiento.

SYLVANIA

START Spot PIR IP65

Confort lumínico mejorado con soluciones de control versátiles



Sensor PIR integrado con ajustes de tiempo y nivel de luz diurna (lux)



Sensibilidad, tiempo y entrada de luz externa ajustable



Versiones de 3000K y 4000K con UGR<19



OTRAS SOLUCIONES

SYLVANIA

Quantum

Panel de elevada eficacia lm/W



- + Elevada eficacia de hasta 161lm/W
- + Perfil delgado de 35mm
- + Clasificación IP54 en el frontal del panel
- + Versiones con SylSmart® Connected

SYLVANIA

START Downlight 5in1 PIR

Downlight con infinidad de opciones



- + Ahorro de energía gracias a su sensor PIR integrado
- + Tres temperaturas de color y dos métodos de instalación
- + Múltiples dimensiones de corte

SYLVANIA

Obico IP65

Foco orientable 360° con IP65



- + Temperaturas de color de 2700K, 3000K y 4000K
- + 360° de ajuste
- + Protección IP65 contra el agua y vapor

SYLVANIA

Insaver Slim PIR

Downlight empotrado y de superficie



- + Eficacia de hasta 113lm/W y un rendimiento de hasta 2400 lm
- + Clasificación IP54 para zonas húmedas como son los aseos, cocinas, trasteros...
- + Conexión para un cableado rápido

Garantía europea a su servicio

Sylvania Group es uno de los principales actores del mercado de la iluminación y ofrece soluciones innovadoras y sostenibles para profesionales y consumidores. Estamos presentes en más de 50 países con 1.200 empleados. Con más de 120 años de experiencia, Sylvania Group fabrica y comercializa soluciones de iluminación ecorresponsables y digitales. Apoyamos a nuestros clientes a lo largo de sus proyectos con una amplia gama de servicios.

Made in Europe

Estamos orgullosos de contar con instalaciones locales de Investigación y Desarrollo y producción en toda Europa. Nuestras fábricas y unidades de producción se encuentran en Francia y Alemania.

Nuestras oficinas de Investigación y Desarrollo son una parte destacada de nuestra organización y nos permiten estar a la vanguardia de las innovaciones tecnológicas y estar constantemente atentos a los nuevos avances, ya se trate de usos emergentes por

parte de los ocupantes, de retos medioambientales o del cumplimiento de nuevas normas reglamentarias.

Esta estructura empresarial es una garantía de calidad y un reflejo de nuestro firme compromiso social, laboral y medioambiental. En este sentido, el proceso de fabricación y el enfoque de diseño europeo reducen significativamente la huella de carbono de nuestros productos.

Una compañía como Sylvania Group para un apoyo único

Con un enfoque ágil y flexible, Sylvania Group diseña soluciones a medida adaptadas a las necesidades individuales de nuestros clientes. Adaptándonos a cualquier voluntad de iluminación, nuestro trabajo consiste en crear y desarrollar soluciones iluminación ecoeficientes para satisfacer cada uno de sus proyectos. Una vez identificadas claramente sus necesidades, la coordinación con nuestras oficinas de I+D es el punto de inflexión clave para garantizar la implementación de los mejores productos y soluciones, con el apoyo operativo de nuestras unidades de producción.

- Centros de innovación y solución
- Oficinas / Representantes
- Agentes de representación
- Plantas de producción
- Centros de distribución



Producción en nuestra fábrica de Erlangen (Alemania)

Nuestros servicios a medida

Sylvania Group no es sólo un fabricante. Sea cual sea su proyecto, beneficie de nuestros servicios a medida diseñados para acompañarle de la A a la Z. Desde el análisis detallado de sus sistemas de iluminación, la instalación y optimización de sus instalaciones y eco-rendimiento, el cumplimiento de la normativa, hasta soluciones de financiación, Sylvania Group es un experto a su lado, en cada paso del camino.

30%

de la producción de la fábrica francesa corresponde a luminarias especiales

54.000 m²

de fábricas francesas y alemanas

¿SABÍAS QUE...?

Dado que la demanda de luminarias con integración HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado) está aumentando considerablemente debido a sus numerosas ventajas, Sylvania Group sigue evolucionando con sus necesidades e integra estas últimas soluciones en su oferta.

Soluciones de iluminación sostenibles

Cada vez que desarrollamos un nuevo producto o servicio, aplicamos prácticas sostenibles para ofrecer soluciones de iluminación óptimas y minimizar nuestro impacto medioambiental.

Empleamos protocolos exhaustivos de conservación de residuos y energía que implican a todos los miembros de la empresa y se extienden a todas las áreas de nuestras operaciones. Creemos que una empresa responsable es una empresa sana y que la prosperidad de las empresas y la sociedad están estrechamente relacionadas.

Nuestra misión es aunar tecnología, creatividad e innovación a través de nuestros productos, servicios y personas para aumentar la eficiencia energética, mejorar la sostenibilidad, incrementar la conectividad y promover el bienestar. Movilizando nuestra fuerza colectiva y nuestros compromisos estratégicos para centrarnos en la creación de comunidades y un medio ambiente saludables, podemos conseguir valor a largo plazo y tener un impacto positivo en la sociedad.



Reconocidos por nuestra contribución

Sylvania Group es una empresa con una cultura que sitúa a su gente en el centro de todo lo que hace. Ofrecemos un entorno profesional e inclusivo que ayuda a nuestros empleados a sobresalir en todo lo que hacen, con políticas para asegurar que seguimos evolucionando y adaptándonos al mundo que nos rodea. Queremos que una carrera con Sylvania sea desafiante, gratificante y satisfactoria, donde nuestra gente pueda alcanzar su potencial tanto personal como profesionalmente.

Somos una empresa global progresista e innovadora dedicada a ofrecer excelentes productos y servicios a nuestros clientes y un ambiente de trabajo inclusivo para nuestros empleados. Valoramos a nuestra gente, su experiencia, sus ideas y su contribución, y prosperamos potenciándonos mutuamente para poder crecer y desarrollarnos juntos.

Nuestro planteamiento de crear una empresa integradora y sostenible se reconoce con la certificación de plata de Ecovadis, una de las clasificaciones de sostenibilidad empresarial más reconocidas del mundo. Esta certificación mide los sistemas de gestión no financiera y se suma a nuestros indicadores internos, que evaluamos en comparación con las mejores prácticas del sector en un contexto global y aplicamos principios de mejora continua para garantizar que seguimos a la cabeza de nuestro mercado.

Esta certificación mide los sistemas de gestión no financiera y se suma a nuestros indicadores internos, que evaluamos en comparación con las mejores prácticas del sector en un contexto global y aplicamos principios de mejora continua para garantizar que seguimos a la cabeza de nuestro mercado.

Iluminación inteligente para el futuro

Sylvania Group invierte en ofrecer soluciones avanzadas que mejoren la vida de las personas y ayuden a crear mejores entornos. Innovaciones como SylSmart® y los 360 Services ofrecen mucho más que soluciones de iluminación de calidad, ya que representan los cimientos sobre los que se puede construir la innovación futura y ofrecen una eficiencia energética y de costes sostenible.



Nuestros resultados en gestión sostenible superan el 85% del mercado, lo que nos sitúa en el 8% superior. Esperamos alcanzar la categoría Oro en 2025.

Además, en línea con nuestras grandes metas y nuestro compromiso SBTi, nos esforzamos a limitar el aumento de la temperatura global a 1,5°C.

Made in Europe

Nuestra herencia como fabricante líder de soluciones de iluminación de calidad se remonta a hace más de 100 años y estamos orgullosos de nuestra historia de producción europea.

Gracias a nuestras instalaciones de fabricación e I+D situadas en Francia y Alemania, podemos diseñar, desarrollar y producir soluciones de iluminación innovadoras y comercializarlas con rapidez y agilidad, al tiempo que reducimos significativamente nuestra huella de carbono. Nuestras instalaciones europeas cuentan con las certificaciones ISO9001, ISO14001 e ISO50001, lo que subraya nuestra alineación con los principios de fabricación responsable y nuestro compromiso continuo con la reducción de emisiones y la gestión de nuestros residuos.



La tecnología desempeña un papel fundamental en el aumento de la eficiencia energética, al tiempo que mejora el rendimiento de las luminarias, y nuestra amplia cartera contiene una extensa gama de soluciones de iluminación fabricadas con los más altos estándares de calidad que ofrecen una vida útil prolongada.

Asumimos la responsabilidad de gestionar el ciclo de vida completo de los productos y tenemos planes para adoptar los principios de la economía circular en nuestro enfoque de la sostenibilidad en futuros proyectos de desarrollo de productos. Poner mayor énfasis en el diseño de los productos nos ayuda a reducir proactivamente las emisiones y a gestionar los residuos. Los componentes intercambiables de algunos de nuestros productos aumentan su ciclo de vida y los hacen acordes con nuestro planteamiento de economía circular.

El compromiso ESG de Sylvania para 2030



Convertirse en una empresa de emisiones netas cero



Todos los coches de empresa serán eléctricos



Crear y aplicar un modelo empresarial de economía circular



“Tenemos un compromiso claro como empresa: ser un líder y un modelo a seguir no sólo en soluciones de iluminación, sino a nivel mundial como empresa que da prioridad a la sostenibilidad en nuestras operaciones comerciales. Nos centramos en ser reconocidos como Climate Champions, no sólo por nuestras políticas, sino también por las actividades que marcan una diferencia positiva y sostenida en nuestra huella de carbono y medioambiental. Pero también estamos profundamente apasionados por nuestro personal y socios a lo largo de la cadena de suministro y que sean tratados de manera justa, con decencia y en consonancia con las normas mundiales y locales. Sylvania Group vive y respira nuestros valores ESG, y queremos que eso quede claro en todos los productos y servicios que ofrecemos a nuestros clientes”

Enrique Castaño - Responsable de Sostenibilidad EMEA

 **Centro Comercial Woluwe**



700 estancas para reemplazar

Ahorro total de energía y carbono del

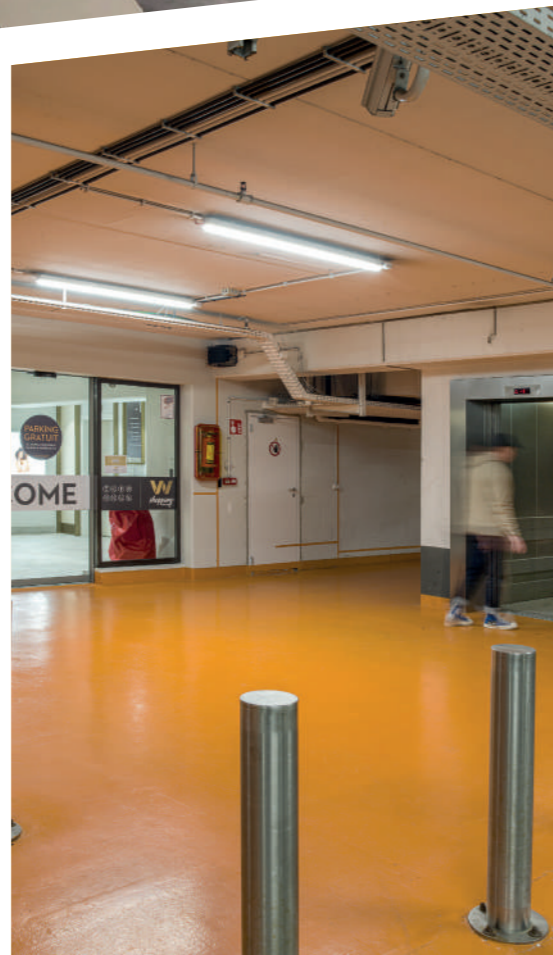
83%

gracias a

 **SylSmart® Connected**

y verificado por

 **SylSmart® Energy**




1 megavatio
ahorrado al año

3 años
de retorno de la inversión

Solución llave en mano

800.000m²
de
espacio renovado
en 28 centros

 **Agromousquetaires**



Aunque se ha realizado todo el esfuerzo posible para garantizar la exactitud de los datos técnicos presentados en esta publicación, las especificaciones y el rendimiento de los productos están sujetos a cambios continuos. Por ello, se recomienda verificar la info más actualizada directamente con Feilo Sylvania International Group Kft.

Feilo Sylvania Spain S.A.U.
C/ Julián Camarillo 42, 4ºB
28037 Madrid

Junio 2025



sylvania-group.com